

Elektromagnety pro manipulaci s plechy

Společnost GAUSS MAGNETI navrhuje a vyrábí již od roku 1972 speciální obdélníkové elektromagnety pro manipulaci s plechy a svazky plechů. Zohledňuje zde přísné požadavky zákazníků na optimalizaci volného prostoru při skladování, dynamiku při vysokých rychlostech jeřábů a možnost manipulace jednoho nebo více volných plechů najednou.

Používají se zejména následovně:

- Nakládka a vykládka plechů z výrobních linek a strojů;
- Nakládka a vykládka kamionů, železničních kontejnerů, lodí;
- Skladování ve skladech nebo v depech;
- Nakládka a vykládka výpalků z plechů.

Pečlivé studie a výpočty magnetického pole při návrhu elektromagnetů umožňují manipulaci s jednotlivými nebo více plechy a zaručují též nejvyšší efektivitu a bezpečnost během přepravy. Ta je zajištěna nejen použitím velké magnetické síly, ale i správným uspořádáním břemene pod dostatečným počtem elektromagnetů, v závislosti na tloušťce přenášeného plechu.

K dispozici jsou i speciální verze elektromagnetů pro plechy s vysokou teplotou (až do 600°C).

Hlavní výhody použití:

- Nejsou potřeba dřevěné proklady a mezery mezi plechy;
- Nedochází k poškození povrchu materiálu kvůli manipulaci s mechanickými zvedacími systémy a přípravky;
- Není nutné omezit výšku stohu plechů výškou obsluhy;
- Vyšší rychlost při manipulaci a snižování manipulačních nákladů;
- Operátoři nemusí manipulovat s materiálem kvůli jeho uvázání, což výrazně zvyšuje úroveň bezpečnosti při manipulaci a snižuje náklady na personál;
- Lepší využití skladovacích prostor a zvýšení dostupného místa;
- Možnost manipulace plechů i ve vertikální poloze.

Elektromagnety se dají využít samostatně nebo v kombinaci s pevnou nebo výsuvnou magnetovou traverzou.



Zálohované zdroje MACO pro břemenové elektromagnety

Dodávky standardních i zákaznických provedení

MACO, MACOdrive, MACOperm

- Magnetizace stejnosměrným proudem
- Extrémě rychlá, řízená, úplná demagnetizace rekuperací energie
- Možnost druhé demagnetizace pro odmagnetování zmagnetovaného materiálu
- Plynulý nebo pevný zátěžový test – regulace magnetického toku 0 – 100% = snížení výkonu při nabírání břemene pro zajištění bezpečnosti přenosu při plném výkonu
- Návrat do úrovně zátěžového testu – zajistí snadnější manipulaci s magnetem ve stísněných železných prostorách při přiblížení elektromagnetu a při ukládání materiálu
- Listování – krátkodobé plynulé zeslabení přitažné síly elektromagnetu pro odhození přebytečného materiálu 100 – 0%
- Předvolba magnetových skupin
- Kontrola přehřátí elektromagnetu
- Měření proudu elektromagnetu
- Automatická signalizace provedení pravidelné údržby
- Signalizace provozních stavů: LED majáky, houkačka, HMI panel, LED textový panel
- Bateriová záloha minimálně 20 minut
- Vzdálená správa v síti Internet
- Wi-Fi, automatické zasílání SMS zpráv nebo emailová notifikace událostí
- HMI grafický dotykový panel na rozváděči nebo v kabině jeřábníka a LED textový panel viditelný pro obsluhu jeřábu se zobrazením aktuálních provozních stavů a událostí
- Provozní teplota od -20°C do +60°C

AXIMA, spol. s r.o., Vídeňská 125, 619 00 BRNO

Kontakt: Libor Kafka, T: +420 606 630 731, E: lkafka@axima.cz

IČO 18825176, DIČ CZ18825176

Společnost zapsaná v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Brně, oddíl C, vložka 1263.